



**PORTARIA Nº 007/2022 – CCE/UFPI, de 14 de março de 2022**

Designa a composição docente do Colegiado do Curso de Bacharelado em Moda, Design e Estilismo/CCE.

A DIRETORA DO CENTRO DE CIÊNCIAS DA EDUCAÇÃO “PROF. MARIANO DA SILVA NETO”- CCE, no uso de suas atribuições legais e, considerando:

- o que estabelece o artigo 30 do Regimento Geral da UFPI;
- o que estabelece a Portaria Nº 112/2018 – PREG/UFPI;
- o Memorando Eletrônico Nº 17/2022 - CBMODA/CCE.

**RESOLVE:**

Art. 1º Designar a composição docente do **Colegiado do Curso de Bacharelado em Moda, Design e Estilismo**, do Centro de Ciências da Educação “Prof. Mariano da Silva Neto” – CCE, desta Universidade, da forma como segue:

**I – Conselheiros natos para mandato de 02 (dois) anos, retroativo a 06/12/2021:**

- a) Profa. Ms. **GIZELA COSTA FALCÃO DE CARVALHO** – Presidente;
- b) Prof. Dr. **JEFFERSON MENDES DE SOUZA** – Vice-Presidente.

**II – Conselheiras eleitas para mandato de 02 (dois) anos:**

- c) Profa. Dra. **IARA MESQUITA DA SILVA BRAGA** – Titular;
- d) Profa. Dra. **LILIANE ARAÚJO PINTO** – Titular.

Art. 2º Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, conforme disposto no Parágrafo único, do artigo 4º, do Decreto Nº 10.139/2019, justificando-se a urgência na excepcionalidade operacional da atividade administrativa e a necessidade de sua regulamentação.

Teresina (PI), 14 de março de 2022.

**PROFA. DRA. ELIANA DE SOUSA ALENCAR MARQUES**  
Diretora do CCE